

## ■主な仕様 S-7200C-3□□

	S-7200C					
	-303	-305	-33S	-333	-35S	-353
給油タイプ	微量給油		セミドライ		完全ドライ	
用途	中厚物	厚物	薄物、 難素材	中厚物	薄物、 難素材	中厚物
最高縫い速度 <sup>1</sup>	5,000rpm <sup>2</sup>	4,500rpm <sup>2</sup>	4,000rpm	5,000rpm <sup>2</sup>	4,000rpm	
最大縫い目長さ	5 mm		4.2 mm	5 mm	4.2 mm	5 mm
押え上昇量	押え上げてこ 6mm、ひざ上げ 16mm（電磁押え上げ使用時は10mm）					
針棒ストローク	31 mm	35 mm	29 mm	31 mm	29 mm	31 mm
使用針 DB×1)	#11~#18 (Nm75~110)	#19~#22 (Nm120~140)	NS#9~#11 (Nm65~75)	#11~#18	NS#9~#11	#11~#18
使用かま <sup>3</sup>	給油中厚物用	給油厚物用	給油薄物用	給油中厚物用	無給油 RP 釜	
送り歯	3 枚歯		4 枚歯	3 枚歯	4 枚歯	3 枚歯
送り歯の高さ	0.8 mm	1.2 mm	0.8 mm			
質量	頭部：45kg、コントロールボックス：3.1 kg、操作パネル：0.4 kg					
フトコロ寸法	フトコロサイズ：300 mm、アーム高さ：139 mm					
ベッドサイズ	517.5 mm×178 mm					
下糸巻き装置	ミシンアーム内蔵式					
頭部駆動方式	ダイレクトドライブ方式					
モーター	AC サーボモーター（4 極 450W）					
制御回路	マイクロコンピュータ					
電源／消費電力	単相 100V 三相 200V 350VA					
潤滑油	かま	高速スピンドル				—
	針棒	高速スピンドル		ブラザー専用グリス		

立ち作業用コネクターは、標準装備しています。

- \*1. 縫い速度は縫製条件によって異なります。出荷時の縫い速度は、4,000rpm です。
- \*2. 4,000rpm 以上で縫製するときは、縫い目長さを 4.2 以下に設定してください。
- \*3. 無給油釜を使用するときは、4,000rpm 以下でお使いください。