

本縫ダイレクトドライブ電子千鳥縫ミシン

Z-8550A

本縫ダイレクトドライブ電子千鳥縫自動糸切りミシン

Z-8560A

- ・クリーンな縫製
- ・消費電力が少なく、経済的
- ・レスポンスがよく、快適な縫製
- ・簡単操作の多機能パネル
- ・1台で多彩なパターンを縫製

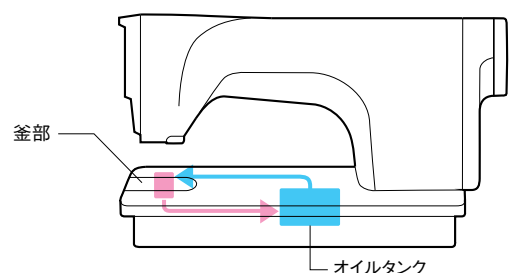


Z-8560A-331

省エネルギーなダイレクトドライブと、クリーンなドライヘッドを採用しました。多彩なパターンに対応し、縫いの可能性をさらに広げます。

クリーンな縫製を行います

密閉式オイルタンクを採用しましたので、常にクリーンなオイルを釜だけに供給します。針棒・天秤周りには、オイルを使用していないので、油汚れを心配せずにお使いいただけます。また、ダイレクトドライブ方式ですから、ベルトの削り屑が発生せず、大切な製品を汚しません。



2点千鳥、4点千鳥、スカラップ縫い、Tステッチ*が1台で行えます

基本的な千鳥縫い8種類14パターンをあらかじめ内蔵しています。縫い模様にあわせて複数のカムをもつ必要はありませんから、コストパフォーマンスが抜群です。

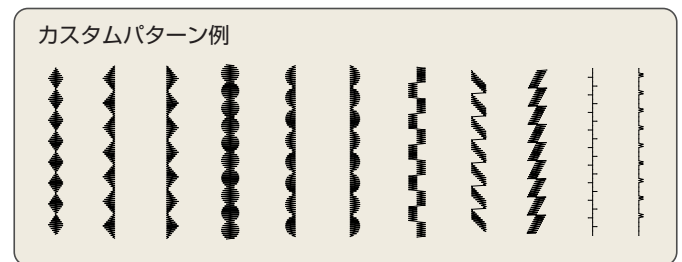
基本縫製パターン	直線	2点千鳥	3点千鳥	4点千鳥	スカラップ(左)				スカラップ(右)				ブラインドステッチ(左)	ブラインドステッチ(右)
					三日月	定幅	標準	定幅	三日月	定幅	標準	定幅		
針数(針)	-	-	-	-	24	12	24	24	24	12	24	24	直線部分の針数を99針まで設定可能	

Tステッチ *
メモリースイッチで設定可能

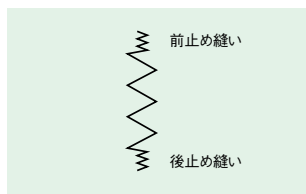
*-031仕様では、Tステッチは行えません。

付加価値をつけるカスタムパターン

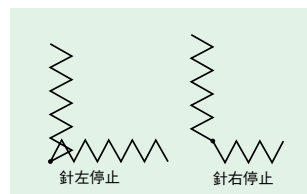
お客さまのもとで作成した任意のパターンを、追加・記憶させることができます。婦人服、ニット製品、ネックチーフ、タオルハンカチ、ファンデーション、水着の飾り縫いなどに、幅広く対応します。CFカードを採用していますので、作成したデータのやりとりが簡単です。(最大99パターン、計49,500針、1パターンあたり500針以内。なお、パターンの作成は、操作パネル上、または、別売りの縫製データ作成編集ソフトPS-300Bで行えます。)



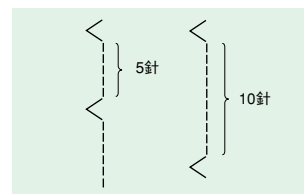
縫製応用例



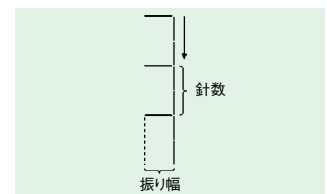
前止め縫い、後止め縫い部分の針振り幅や布送り量を変更することができます。



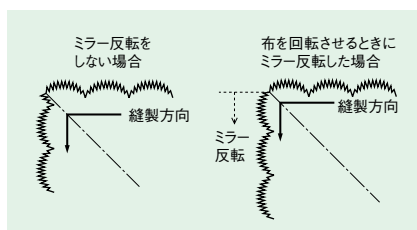
縫製を停止する時に、針を左右のどちらで停止させるかを設定できます。



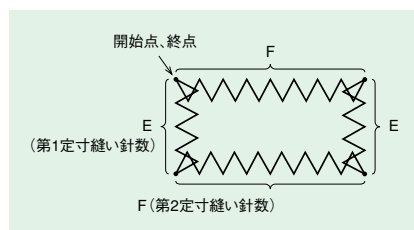
ブラインドステッチの直線部分の針数を任意に設定できます。



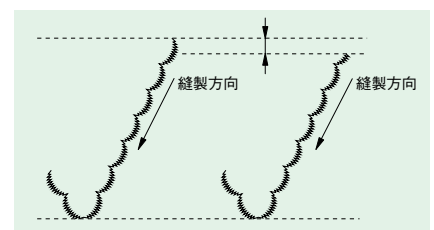
Tステッチの振り幅と、直線部分の針数を、任意に設定できます。(Tステッチの縫製は1,000sti/min以下でお使いください。)



ミラー反転機能で、角部分のスカラップも美しく仕上げます。



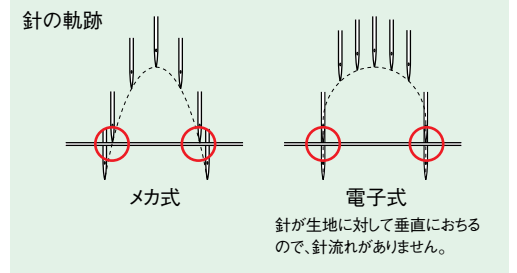
ネーム付け縫いキーで、2種類の針数設定が行えます。



縫い始めに、山部からスカラップを縫製します。

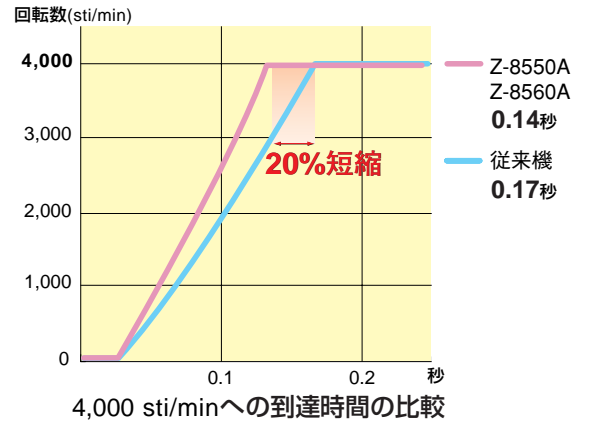
高速でも針流れ・脱調がありません

電子式ですので、針が生地に対して垂直におちるため、高速でも針流れがありません。また、針棒機構には、サーボ制御のパルスモーターを採用していますので、脱調が発生しません。



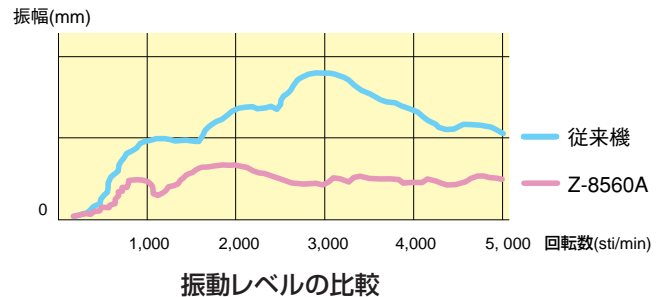
レスポンスがよく快適な縫製

本縫い工程は、オペレーターによるミシンのコントロールが不可欠です。ダイレクトドライブ方式は、オペレーターの操作に、レスポンスよく反応しますので、オペレーターの気持ちに沿った縫製が行えます。



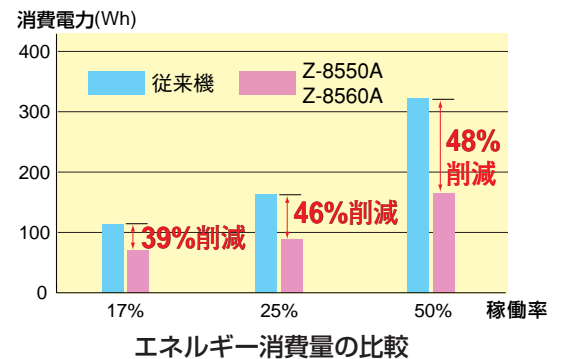
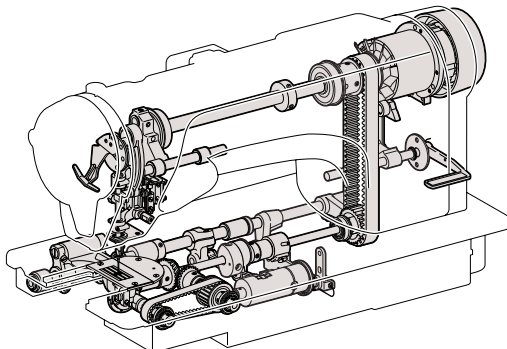
低騒音・低振動でストレスフリー

剛性の高いフレームを採用し、また、部品の一点一点の細部まで、コンピューター解析によりバランスをとり、騒音や振動を極限まで抑えました。オペレーターの疲れがなく、ストレスを感じさせません。



業界トップの省エネルギー

内蔵の新型ダイレクトドライブモーターは、磁界解析による最適設計により、業界最小を実現しました。さらに、Vベルトがなく、モーターの回転がダイレクトにロスなく伝わるので、エネルギーの損失を最低限に抑えます。従来のVベルト方式(AC サーボモーター)に比べ、消費電力を約50%削減しました(当社比)。業界トップの省エネマシンです。



わかりやすく、使いやすい操作パネル

必要な操作がすぐできます

ユーザーインターフェースに基づいた、左右対称で覚えやすい配置です。操作目的別にグルーピングし、色分けしてあるので、操作に迷いがありません。

2色・絵表示だからわかりやすい

2色表示の液晶パネルを採用。色によって表示内容を区別します。また、わかりやすい絵文字も用いています。



最高縫い速度をデジタル設定

最高縫い速度は、パネルから簡単にデジタル設定できます。縫い速度の変更は、視覚的にもわかりやすい速度バーで、簡単に行なえます。



ステッチ数をカウントします

縫製した針数をカウントし、あらかじめ設定された針数になると、絵文字と音で知らせます。下糸使用量や縫製長さのめやす、生産カウンターとしてお使いいただけます。

ユーザープログラムに縫製データを記憶します

縫製パターンや振り幅などの組み合わせを、3種類登録できます。キーを押すだけで、よく使う縫製データを、簡単に呼び出すことができます。

メンテナンスが簡単です

グリスアップの時期をお知らせします

マシンの稼動時間を記憶していますので、ドライヘッドに不可欠なグリスアップの時期を、自動的にパネル上でお知らせします。

(耐久性に優れたブラザー専用グリスをお使いください)

CF (CompactFlash) カードを採用

マシン間のデータのやりとりが簡単に行えます。パソコン(縫製データ作成編集ソフトPS-300B)で作成したパターンを、パネル操作で簡単に追加することができます。また、マシンコントロールソフトのバージョンアップも、CFカードで行えます。

環境に配慮しています

ブラザーは、国際規格ISO14021および日本工業規格JIS Q14021に準拠した、「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。Z-8550A、Z-8560Aは、「省エネ性能—従来機種に比べて35%以上の省エネ」、「無給油化技術によりオイル消費量を30%以上低減」、「全ての基板に無鉛はんだを使用」などにより、設定されました。地球環境に配慮したマシンです。

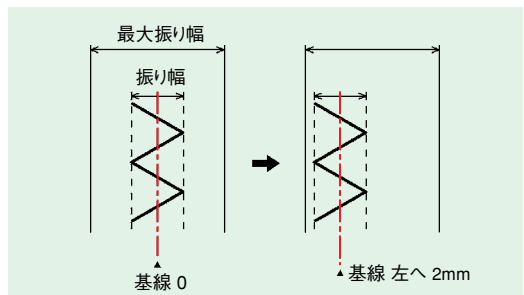


見やすく、目も疲れません

バックライト付き液晶パネルですので、表示が見やすいです。また、操作パネル表面の艶を消しているため、反射がなく、目が疲れません。

針振り基線位置の設定が行えます

縫製パターンの中心線(針振り基線)をパネル上から移動させることができます。縫製パターンを左右にずらすことができます。



省エネ性能—従来機種に比べて35%以上の省エネ
無給油化技術によりオイル消費量を30%以上低減
全ての基板に無鉛はんだを使用

縫製品質を高めます

簡単なコンデンス縫い設定

コンデンス縫い用の調整ダイヤルを設けました。止め縫い時に縫い目(布送り量)を細かくするコンデンス縫いの設定が簡単に行えます。



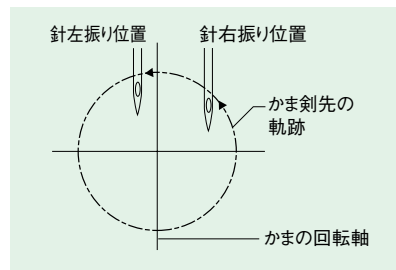
浮かし縫いが行えます

素材に合わせて、押え足の浮かし量を無段階で調整できますので、伸縮素材や起毛素材の縫製に最適です。縫いずれを防ぎ、縫製品のいたみを軽減します。



トラブルを防ぐかま軸オフセット機構

特に針右振り位置で起こりやすい目飛びや糸切れを防止します。同時に、針とかまの出会い調整が行いやすく、メンテナンス性も向上しました。針受けによるかま剣先の損傷も防ぎます。



高品質でソフトな縫い

低張力でもソフトな縫い上がりに仕上げるため、針とかまの出会い寸法変更、かま・天びんの形状変更、糸道の改良などを行いました。



糸切りミスを防ぎます (Z-8560A)

糸切りミスのない溝カム方式を採用しています。また、メス部分をユニット化しましたので、メンテナンスが簡単です。



縫い始めの糸抜けを防止します (Z-8560A)

上糸繰り出し装置により、縫い始めに必要な上糸の量だけを供給します。



オペレーターにやさしく、作業が行ないやすいので、生産性を高めます

操作しやすい、下糸巻き装置

下糸巻き装置は、ミシンアームの上面に設置しました。糸巻き量の調整や、ボビンの着脱が簡単です。

針上、針下停止で効率を高めます

ニードルポジション機能により、針下停止で縫製品の方向変え、針上停止で縫製品の出し入れがスムーズに行えます。

軽いペダルタッチ

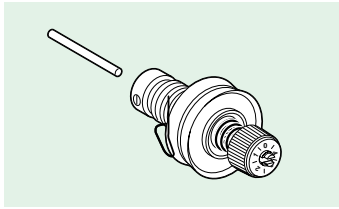
クラッチモーターと比較して、ペダル操作のタッチがとてもよく、作業が行いやすくなります。数針を縫い足すような場合も、軽いタッチで縫製できます。

簡単な調整で幅広い用途に対応します

送り目盛りダイヤルで、送り量を最大5mmまで変更できるようになりました。送り歯、針板の交換と、簡単な調整で、ファンデーション縫製からピッチの大きい布帛縫製まで1台で対応できます。

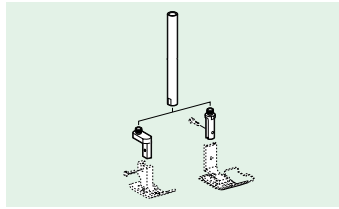


オプション



●糸調子組/糸ゆるめピン

本縫いタイプの糸調子です。縫製速度による糸締まりの変化を抑えます。特に、婦人服やニット縫製に効果があります。



●押え棒

取り付け部分が、本縫いタイプの押え足を使用できる、分割式押え棒です。



●PS-300B 縫製データ作成編集ソフト

パソコン上で縫い模様を作成するソフトウェアです。あらかじめ設定されている縫い模様以外のパターンを作成できます。

●剣先強化がま

剣先の消耗を防ぎ、かまの耐久性を高めます。

●電磁押え上げ装置

仕様

Z-8550A- 31 Z-8560A- 31

		糸切り装置	上糸繰り出し装置	電磁止め縫い装置*1
Z-8550A	-031	—	—	—
	-A31	—	—	○
Z-8560A	-331	○	○	○



Z-8550A-031



Z-8560A-331

モデル	DD ダイレクトドライブ	千鳥縫い	薄物	中厚物	押え上昇量	針棒ストローク	糸切り装置	最高縫い速度
Z-8550A	★	最大振幅 10mm*2	★	★	てこ6mm ひざ上げ10mm	33.3mm	—	5,000sti/min*3
Z-8560A							★	

- *1 コンデンス縫いと返し縫いが行なえません。
- *2 出荷時に最大振幅は8mmに設定されています。振り幅を10mmにするためには、別売りのストッパーとゲージ部品が必要です。
- *3 出荷時に最高縫い速度は4,000sti/minに設定されています。また縫製パターンの種類や振り幅の設定により、最高縫い速度が制限されることがあります。
- *4 出荷時に最大送り量は2mmに設定されています。送り量を5mmにするためには、別売りのゲージ部品が必要です。

送り量	最大5.0mm*4
縫製パターン	8種類14パターン内蔵(カスタムパターンは最大99パターン、計49,500針、1パターンあたり500針以内)
天びん	ロータリー天びん
送り歯の高さ	1mm
押え圧力	10-30N
使用針	シュメツ 134SUK Nm70/10

質量	頭部 44.4kg(Z-8550A)、49kg(Z-8560A) コントロールボックス 14-15kg
フトコロ寸法	フトコロサイズ 300mm アーム高さ 121.5mm
ベッドサイズ	517.5×178mm
モーター	ACサーボモーター(4極450W)
電源電圧	単相100V、三相200V、最大消費電力400VA
制御回路	マイクロコンピューター

brother

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

相
お客様 Sew 談室
☎ 0120-33-2392

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5
FAX:0120-820-883 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp



ISO9001は、ブラザー工業(株)マシナリー・アンド・ソリューションカンパニー 刈谷工場、港工場、東京営業所、大阪営業所にて認証取得
ISO14001は、ブラザー工業(株)マシナリー・アンド・ソリューションカンパニー 刈谷工場、港工場にて認証取得。

■お買い求め、ご相談は

ブラザー工業株式会社 <http://www.brother.co.jp/>
〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5