

## T-8421C

2本針本縫ダイレクトドライブミシン

## T-8422C

2本針本縫ダイレクトドライブ  
自動糸切りミシン

## T-8452C

2本針本縫ダイレクトドライブ  
角縫自動糸切りミシン

## T-8420C

2本針本縫ミシン

## T-8450C

2本針本縫角縫ミシン

## T-8722C

2本針本縫ダイレクトドライブ  
大釜自動糸切りミシン

## T-8752C

2本針本縫ダイレクトドライブ  
角縫大釜自動糸切りミシン

## T-8720C

2本針本縫大釜ミシン

## T-8750C

2本針本縫角縫大釜ミシン

ダイレクトドライブ、ドライヘッドで定評のある2本針ミシンが  
新モーター・コントロールボックスを採用し、  
さらなる省エネ性、信頼性を向上しました。  
足元もすっきりし、快適で  
クリーンな縫製をお届けします。



よりよい地球環境を、あなたとともに。

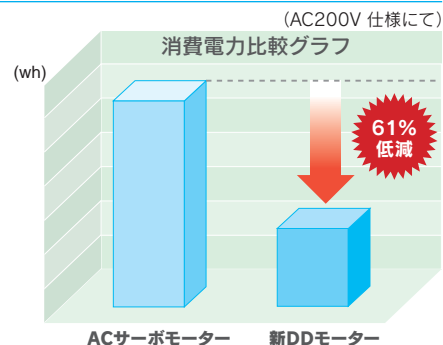
[www.brotherearth.com](http://www.brotherearth.com)

# ダイレクトドライブモデルの特徴 T-8421C, T-8422C, T-84

## 業界トップレベルの省エネルギー

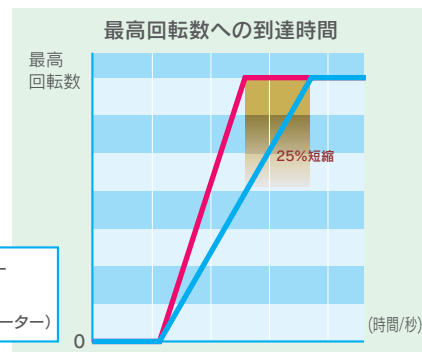
最新のブラザー独自開発のモーターを搭載し、高い省エネルギーを達成しました。消費電力はVベルト方式(ACサーボモーター)に比べて61%低減しています。また、T-8421Bに比べ、12%の省エネルギーを達成しました。

業界トップの省エネルギーを誇り、電力の供給に限られる場合でも従来機に比べて倍の台数を稼働させることができます。



## レスポンスの向上

ブラザー独自開発の新モーターと新コントロールボックスの採用により、立ち上がり・立ち下り時においてオペレーターのペダル操作によるレスポンスが格段に向上しました。最高回転数への到達時間は、Vベルト方式(ACサーボモーター)に比べて25%、T-8421Bに比べて7%短縮しました。また、針上・針下停止の設定が行えますので使いやすいに加え、生産性向上に貢献します。



## 足元の操作性向上

薄型のコントロールボックスを採用し、足元の操作性が大幅に向上しました。足元を有効に利用でき、また、長時間同じ姿勢で作業をするオペレーターにとってもより疲れが溜まりにくい広さを実現しています。



## 鳥の巣を低減します

糸切り時におけるモーターの停止位置を安定させたのでボビンの空転が低減でき、鳥の巣を低減します。薄物を縫製する際にも効果的です。

### 仕様別特徴

## ファンデーション(-F)

T-8421C DD・糸切りなし  
T-8422C DD・糸切りあり

- ・クリーン縫製
- ・針送り/下送り切り替え機構を標準装備
- ・針上・針下停止設定
- ・コンデンス縫い、止め縫いが可能



## カジュアル・シャ

T-8421C DD・糸切りなし  
T-8422C DD・糸切りあり  
T-8452C DD・角縫い・糸切りあり

- ・クリーン縫製
- ・天秤の糸量が調節でき薄物から中厚



# 52C,T-8722C,T-8752C

## 返し縫い時の針折れを防止

厚みのある生地で、クイックバックスイッチを使用して返し縫いを行う際、針折れや針先潰れが起きる場合があります。この原因を徹底的に追究し、針折れを防止する機能を装備しました。(特許出願中)

## 針貫通力が強いです

強力な550Wのモーターを採用していますので、低速でも大きなトルクが出せ、強力な針貫通力を発揮します。厚物や段部の縫製も確実に行えます。さらに、貫通力抵抗が増えたときは、バイブレーション制御(間欠的な衝撃力)により、自動的に貫通力をアップします。(特許出願中)

## 糸切りタイミングの調整が簡単です

糸の素材や太さが変わった際に発生する糸切りのタイミング調整は、下軸に対する糸切りカムの位置を調整するだけです。タイミングベルトを外す必要がなく、針と釜の出合い調整も変わらないので、糸切りタイミング調整の度に縫い調子を出しなおす必要がありません。簡単な調整で、確実な糸切りが得られます。

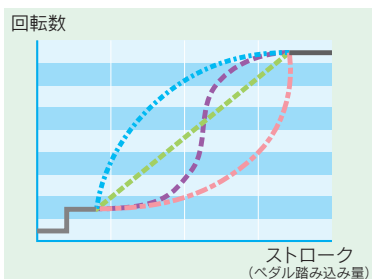


## 低騒音・低振動でストレスフリー

剛性の高いフレームを採用し、コンピューター解析により、主要な機構のバランスをとり、騒音や振動を極限まで抑えました。騒音については、特に耳障りな釜オープナーによる高周波音を大幅に低減しました。音や振動からくるオペレーターの疲れやストレスを軽減します。

## オペレーターの作業性向上

立ち上がり速度を選択可能  
ペダルの踏み込み量に対する、立ち上がりの回転速度をパネル上から選択できます。(G50パネルのみ)  
オペレーターの感覚に合った設定やカスタマイズが可能です。



クイックバックスイッチ  
クイックバックスイッチが押しやすい位置に配置されているので返し縫いが簡単にでき、作業効率を高めます。



## ツ(-3)

物まで対応



## ジーンズ(-3,-5)

T-8722C DD・糸切りあり・大釜  
T-8752C DD・角縫い・糸切りあり・大釜

- ・針貫通力が強い
- ・針上・針下停止が選択可能



## バッグ

T-8421C DD  
糸切りなし

- ・クリーン縫製



# 全モデル共通の特徴

## パネルの操作性が向上

パネルを一新し、キーサイズと絵文字表記を従来より大きくしました。反射防止処理により縫製中でも見やすい表示です。



G10パネル



G50パネル(オプション)

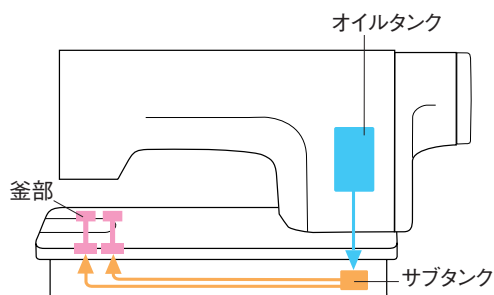
	前止め縫い	後止め縫い	連続止め縫い	定寸縫い	ネーム付け	プリーツ押え縫い	下系カウンタ
G10パネル	○	○	○	—	—	—	—
G50パネル	○	○	○	○	○	○	○

G10パネルではパラメーターの設定が制限されます。

## クリーン縫製

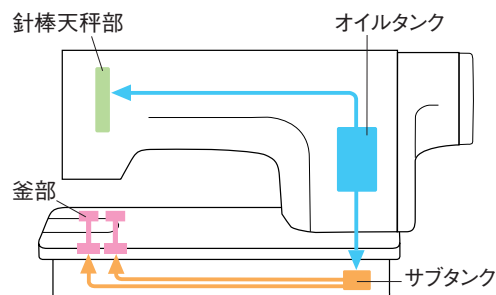
### セミドライタイプ(—□3□)

密閉式オイルタンクを採用。常にクリーンなオイルを釜だけに供給します。針棒・天秤には、オイルを使用していません。



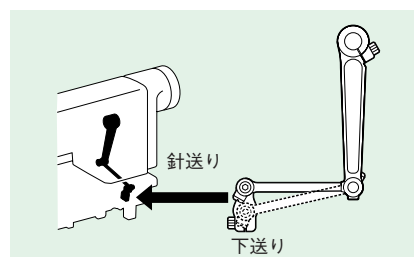
### 微量給油タイプ(—□0□)

密閉式オイルタンクを採用。高速縫製が行えるよう、常にクリーンなオイルを最低限必要な部分だけに供給します。



## 工程に合わせて送り方式が切り替え可能

縫いずれ防止に効果的な針送りと、パッカリングを防いで小回りがきく下送りの切り替え機構を標準装備しています。素材や工程によって最適な送り方式が選べるので、縫い品質が高まります。



## 素材対応力が広がりました

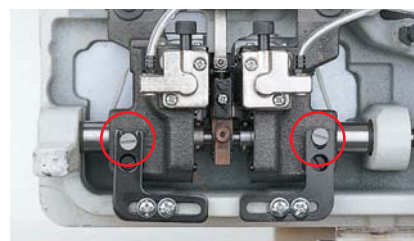
送り歯の傾き調整が行えるようになり、また、高さ調整も行いやすくなりました。さらに、天秤の糸量が調節できますので、—□□3仕様では薄物から中厚物まで縫製が可能です。

最適な設定に、簡単に調整できますので、幅広い素材に対応します。

## 簡単ゲージ交換

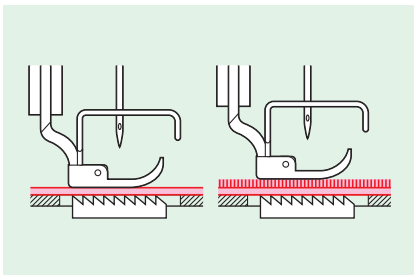
釜土台の左右調節機構にカムを採用しましたので、針と釜剣先のすき間の微調整が簡単に行え、ゲージ交換作業の効率を高めます。

さらに、針落ち補正機能を備えていますので、市販のゲージ部品でも、針落ちを針穴の中央に合わせるすることができます。

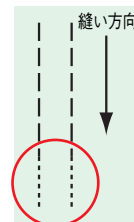


## 縫製品質を高めます

押さえの浮かし量を微調整可能素材に合わせて、押え足をわずかに上げて縫製できる浮かし機構を装備しています。縫製品の傷みを防ぎ、伸縮素材や起毛素材の浮かし縫いに最適です。また、カーブを縫製するときにもハンドリングが容易です。



コンデンス縫いが行えます  
縫い目長さを小さくし、ほつれを防止します。返し縫いをすると縫い縮みが起こりやすい薄物素材などに最適です。



## 環境にやさしい

ブラザーは、国際規格ISO14021および日本工業規格JIS Q14021に準拠した、「ブラザーグリーンラベル」を制定しています。ブラザーの2本針本縫ミシンCシリーズも地球環境に配慮したミシンとして認定されました。

また2本針ミシンの全仕様はRoHS指令\*を遵守し、鉛・カドミウム・六価クロム等、該当物質は基準値以上は使用しておりませんので安心してご利用いただけます。

ブラザーでは、仕向け地を問わず全製品においてRoHS指令に対応しております(工作機械を除く)。



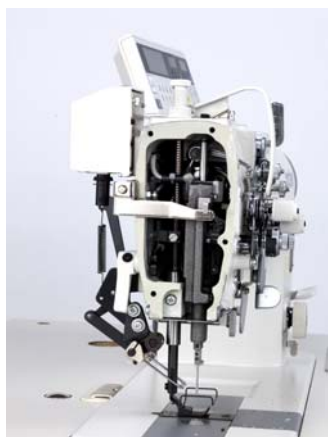
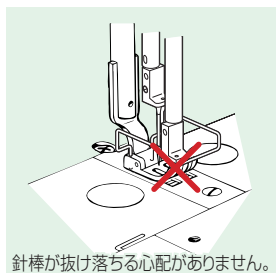
\*EU(欧州連合)において、2006年7月に「RoHS指令(電気・電子機器における特定有害物質の使用禁止指令)」が施行されました。

# 角縫いモデルの特徴 T-8450C, T-8452C, T-8750C, T-8752C

## 針棒が落ちにくい

高速縫製中に、万一、誤ってストップレバー(切り替えレバー)に触れることがあっても、安全機構を備えているため、針棒が抜け落ちる心配がありません。

縫製作業の安全性に十分に配慮し、また、ミシンの致命的な破損を回避します。(特許出願中)












## 簡単な切り替え操作

片側の針棒を停止するには、ストップレバー(切り替えレバー)を切り替えるだけで簡単に行えます。軽いタッチでの操作が可能なので縫製中の作業を邪魔しません。

2本針縫いに戻すには、プッシュレバー板を押すだけです。また、センター停止メカニズムを採用していますので、2本針縫いに戻した場合、ストップレバーは自動的に中心の位置に正確に戻ります。



# 2本針本縫ミシンシリーズ

モデル	DD ダイレクト ドライブ	 本縫い	 2本針	 角縫い	 下送り	 針送り	 標準釜	 倍釜	 糸切り装置	 糸払い装置	クイックバック 装置
T-8420C	—*	★	★	—	★	★	★	—	—	—	—
T-8421C	★	★	★	—	★	★	★	—	—	—	★
T-8422C	★	★	★	—	★	★	★	—	★	★	★
T-8450C	—*	★	★	★	★	★	★	—	—	—	—
T-8452C	★	★	★	★	★	★	★	—	★	★	★
T-8720C	—*	★	★	—	★**	★	—	★(1.8)	—	—	—
T-8722C	★	★	★	—	★**	★	—	★(1.8)	★	★	★
T-8750C	—*	★	★	★	★**	★	—	★(1.8)	—	—	—
T-8752C	★	★	★	★	★**	★	—	★(1.8)	★	★	★

\*ベルトドライブ方式 \*\*最大縫い目長さが制限されます。

	T-8420C	T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C
前止め・連続止め縫い速度	—	250~1,800sti/min	250~1,800sti/min	—	250~1,800sti/min
後止め縫い速度	—	1,000sti/min	1,000sti/min	—	1,000sti/min
送り歯の高さ	1 mm				
質量	頭部:42.5kg	頭部:46.5kg コントロールボックス:3.1kg 操作パネル G50:0.6kg G10:0.4kg	頭部:49.5kg コントロールボックス:3.1kg 操作パネル G50:0.6kg G10:0.4kg	頭部:43kg	頭部:50kg コントロールボックス:3.1kg 操作パネル G50:0.6kg G10:0.4kg
フトコロ寸法	120 mm × 264 mm				
ベッドサイズ	517.5mm×178mm				
下糸巻き装置	ミシン内蔵				
頭部駆動方式	ベルトドライブ方式	ダイレクトドライブ方式	ダイレクトドライブ方式	ベルトドライブ方式	ダイレクトドライブ方式
モーター	—	ACサーボモーター (4極 550W)	ACサーボモーター (4極 550W)	—	ACサーボモーター (4極 550W)
制御回路	—	マイクロコンピューター	マイクロコンピューター	—	マイクロコンピューター
電源	—	単相100V 三相200V 定格400VA	単相100V 三相200V 定格400VA	—	単相100V 三相200V 定格400VA

	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
前止め・連続止め縫い速度	—	250~1,800sti/min	—	250~1,800sti/min
後止め縫い速度	—	1,000sti/min	—	1,000sti/min
送り歯の高さ	1 mm			
質量	頭部:42.5kg	頭部:49.5kg コントロールボックス:3.1kg 操作パネル G50:0.6kg G10:0.4kg	頭部:43kg	頭部:50kg コントロールボックス:3.1kg 操作パネル G50:0.6kg G10:0.4kg
フトコロ寸法	120 mm × 264 mm			
ベッドサイズ	517.5mm×178mm			
下糸巻き装置	ミシン内蔵			
頭部駆動方式	ベルトドライブ方式	ダイレクトドライブ方式	ベルトドライブ方式	ダイレクトドライブ方式
モーター	—	ACサーボモーター (4極 550W)	—	ACサーボモーター (4極 550W)
制御回路	—	マイクロコンピューター	—	マイクロコンピューター
電源	—	単相100V 三相200V 定格400VA	単相100V 三相200V 定格400VA	—

立ち作業用端子は、標準装備しています。(T-8421C/8422C/8452C/8722C/8752C)

## T-8420C-0 2本針本縫ミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
0 なし	0 微量給油	F ファンデーション
	3 セミドライ	3 薄物・中厚物
		5 厚物



T-8420C



T-8420C  
セミドライ仕様

T-8420C	-003	-005	-03F	-033
給油タイプ	微量給油		セミドライ	
用途	薄物・中厚物	厚物	ファンデーション	薄物・中厚物
最高縫い速度	4,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#22)	DP×5 標準(#11)	DP×5 標準(#14)
最大縫い目長さ	4mm	5mm	4mm	4mm
押え上昇量	7mm	7mm	7mm	7mm

## T-8421C-T 2本針本縫ダイレクトドライブミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
T クイックバック装置	0 微量給油	F ファンデーション
	3 セミドライ	3 薄物・中厚物

T-8421C	-T0F	-T03	-T3F	-T33
給油タイプ	微量給油		セミドライ	
用途	ファンデーション	薄物・中厚物	ファンデーション	薄物・中厚物
最高縫い速度	4,000sti/min	4,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#11)	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#11)	DP×5 標準(#14)
最大縫い目長さ	4mm	4mm	4mm	4mm
てこ押え上昇量	7mm	7mm	7mm	7mm



T-8421C

## T-8422C-4 2本針本縫ダイレクトドライブ自動糸切りミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
4 クイックバック装置 糸払い装置	0 微量給油	3 薄物・中厚物
	3 セミドライ	5 厚物
		7 厚物(極太糸対応)

T-8422C	-403	-405	-433	-407
給油タイプ	微量給油		セミドライ	微量給油
用途	薄物・中厚物	厚物	薄物・中厚物	厚物
最高縫い速度	4,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#22)	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	4mm	5mm	4mm	5mm
押え上昇量	7mm	7mm	7mm	7mm



T-8422C

# 2本針本縫ミシンシリーズ

## T-8450C-00 2本針本縫角縫ミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
0 なし	0 微量給油	3 薄物・中厚物 5 厚物

T-8450C	-003	-005
給油タイプ	微量給油	
用途	薄物・中厚物	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	5mm	5mm
押え上昇量	7mm	7mm



T-8450C

## T-8452C-40 2本針本縫ダイレクトドライブ角縫自動糸切りミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
4 クイックバック装置 糸払い装置	0 微量給油	3 薄物・中厚物 5 厚物 7 厚物(極太糸対応)

T-8452C	-403	-405	-407
給油タイプ	微量給油		
用途	薄物・中厚物	厚物	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#22)	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	5mm	5mm	5mm
押え上昇量	7mm	7mm	7mm



T-8452C

## T-8720C-00 2本針本縫大釜ミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
0 なし	0 微量給油	5 厚物

T-8720C	-005
給油タイプ	微量給油
用途	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	7mm



T-8720C

## T-8722C-40 2本針本縫ダイレクトドライブ大釜自動糸切りミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
4 クイックバック装置 糸払い装置	0 微量給油	5 厚物 7 厚物(極太糸対応)

T-8722C	-405	-407
給油タイプ	微量給油	
用途	厚物	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#22)	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	7mm	7mm
押え上昇量	7mm	7mm



## T-8750C-00 2本針本縫角縫大釜ミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
0 なし	0 微量給油	5 厚物

T-8750C	-005
給油タイプ	微量給油
用途	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	7mm
押え上昇量	7mm



## T-8752C-40 2本針本縫ダイレクトドライブ角縫大釜自動糸切りミシン

付加機能	給油方式	縫製用途
4 クイックバック装置 糸払い装置	0 微量給油	3 薄物・中厚物 5 厚物 7 厚物(極太糸対応)

T-8752C	-403	-405	-407
給油タイプ	微量給油		
用途	薄物・中厚物	厚物	厚物
最高縫い速度	3,000sti/min	3,000sti/min	3,000sti/min
使用針	DP×5 標準(#14)	DP×5 標準(#22)	DP×5 標準(#22)
最大縫い目長さ	7mm	7mm	7mm
押え上昇量	7mm	7mm	7mm



# 2本針本縫ミシンシリーズ

## 2本針Cシリーズゲージ一覧

針幅	T-8420C, T-8421C		T-8422C		T-8450C	T-8452C		T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
	-□□F	-□□3. -□□5	-4□3	-405	-403. -405	-403	-405	-005	-405	-005	-403. -405
3.2mm(1/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.0mm(5/32)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5.6mm(7/32)						○					○
6.4mm(1/4)	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
7.1mm(9/32)						○	○				
7.9mm(5/16)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9.5mm(3/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11.1mm(7/16)		○	○		○	○					
12.7mm(1/2)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
15.9mm(5/8)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
19.1mm(3/4)				○							
22.2mm(7/8)				○							
25.4mm(1)		○	○	○				○			
31.8mm(1-1/4)		○						○			
34.9mm(1-3/8)		○						○	○		
38.1mm(1-1/2)		○		○				○			

◎はブラザー標準出荷ゲージです。

### ● 針送り用 空縫い用ゲージ (針板と送り歯と押え組が標準品と異なります。小物パーツの連続縫いに適しています。)

針幅	T-8420C, T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C
4.8mm(3/16)	○		○		○	
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○	○

### ● 針送り用 厚物用ゲージ (送り歯が標準品と異なります。送り歯の針穴が、-□□5用より大きくなります。)

針幅	T-8420C, T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
4.8mm(3/16)	○	○	○	○	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○	○	○	○	○

### ● 針送り用 極厚物用ゲージ (送り歯が標準品と異なります。送り歯の針穴が、厚物用ゲージよりさらに大きくなります。)

針幅	T-8420C, T-8421C	T-8450C	T-8720C	T-8750C
3.2mm(1/8)	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○
9.5mm(3/8)	○	○	○	○
12.7mm(1/2)	○	○	○	○
15.9mm(5/8)	○	○	○	○

● 針送り用 薄物用ゲージ (送り歯が標準品と異なります。送り歯の針穴が、標準品より小さくなります。)

針 幅	T-8420C T-8421C	T-8450C
3.2mm(1/8)	○	○
4.8mm(3/16)	○	○
6.4mm(1/4)	○	○

● 針送り用 極薄物用ゲージ (押え組と送り歯が標準品と異なります。押えに特殊表面処理がされています。送り歯のピッチが薄物用より小さくなります。)

針 幅	T-8422C
4.8mm(3/16)	○
6.4mm(1/4)	○

● 下送り用 標準ゲージ

針 幅	T-8420C, T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C
	薄物用	薄物用		
3.2mm(1/8)	○	○	○	○
4.8mm(3/16)	○	○	○	○
6.4mm(1/4)	○	○	○	○
7.9mm(5/16)		○		○
9.5mm(3/8)		○		○
12.7mm(1/2)	○	○	○	○
22.2mm(7/8)		○		
25.4mm(1)		○		
31.8mm(1-1/4)		○		

● 下送り用 前立て用ゲージ

針 幅	T-8420C, T-8421C
	薄物用
20mm	○
22mm	○

オプション釜（詳細はパーツブックをご参照ください）

	T-8420C T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
キャップ付き釜	○	○	◎	◎		◎	◎	◎
オープン給油釜 (釜への給油量が多いので、レース部の摩耗を防ぎます。 厚物、極厚物の縫製に適しています。)	○	○	○		○			
剣先強化釜 (剣先を針に接触させて使うような場合、剣先の摩耗を防ぎます。 ループのできにくい素材に適しています。)	○	○				○		

◎は、ブラザー標準出荷釜です。



※欧州RoHS指令に対応しています。

このマークはブラザーが独自に規定したマークです。

ブラザー2本針本縫ミシンシリーズはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質(カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE)の使用を制限するRoHS指令に対応しています。

- 製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

**brother**

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

お客様 Sew<sup>相</sup> 談室  
☎ 0120-33-2392

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5  
FAX:0120-820-883 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp

■お買い求め、ご相談は

**ブラザー工業株式会社** <http://www.brother.co.jp/>  
〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5