

本縫電子模様縫ミシン 間欠押え付

KE-435C

本縫電子模様縫ミシン 間欠押え・プログラム作成機能付

KE-436C

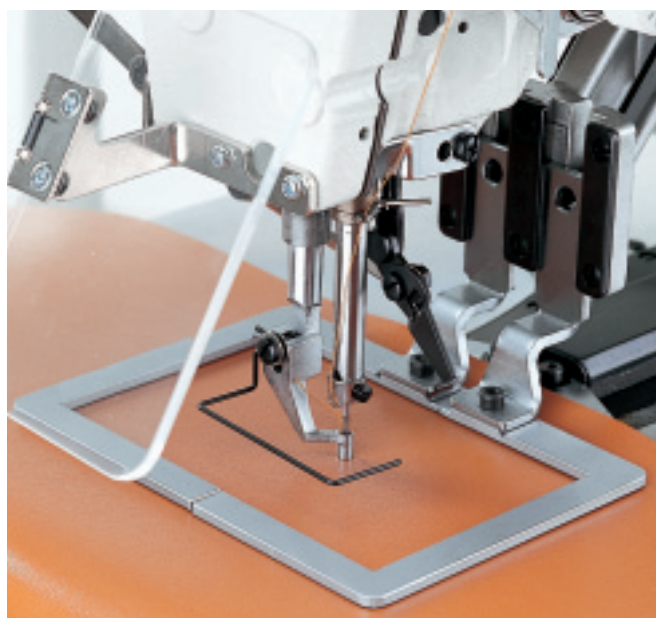
- ・縫製品質を高める間欠押え
- ・美しい縫い目を形成します
- ・プログラム機能で、容易なパターン作成 (436C)
- ・高性能でコストパフォーマンスに優れたIM方式



KE-436C

間欠押えで高品質な縫製。各パターン専用の押えは不要です。

品質を高め、コストパフォーマンスの良い、間欠押え



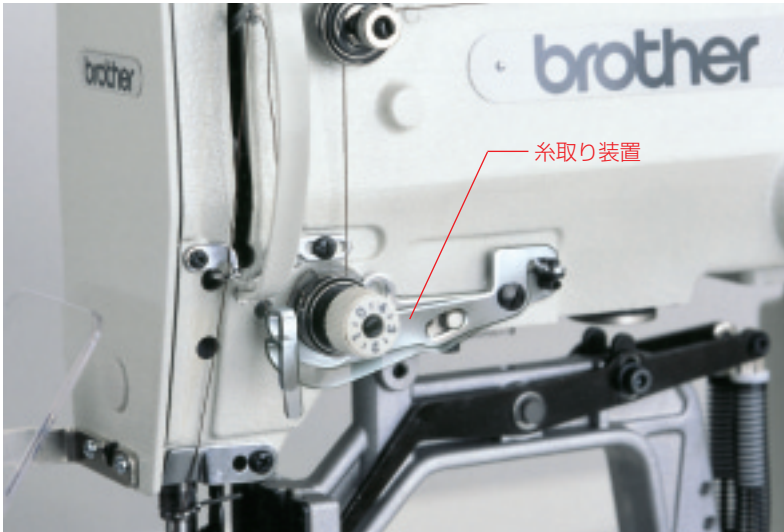
・縫製品質を高めます

間欠押えで針の周囲を確実に押えて縫製するので、目飛びや糸切れ、針折れなどを防止します。

・異なったパターン毎に押えを作成する必要がありません

標準の布押えと間欠押えとで、どのような縫製パターンにも対応します。押えの作成にかかる経費と時間を削減します。

美しく確実な縫い目



・糸抜けがありません

糸取り装置で、糸切り後の上糸残り量を、素材に最適な長さに簡単に設定できます。

・糸締まりが最適です

天秤の糸量を大きくしましたので、素材に最適な糸締まりが得られます。

・糸汚れがありません

常にクリーンな油をかまへ給油しますので、糸汚れを防ぎます。

抜群の操作性で、作業の効率を高めます

・正確な原点検出(435C/436C)

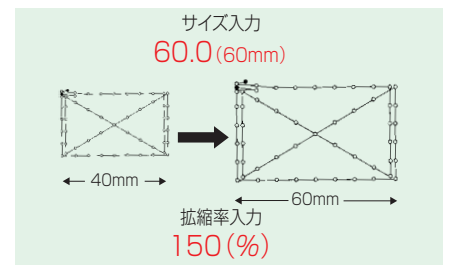
原点検出センサーに磁気センサーを採用。油やほこりによる誤動作がありません。また、センサーの油やほこりを取り除くメンテナンスも不要です。

・軽いペダル操作(435C/436C)

ペダル圧を軽減したフットスイッチにより、軽い踏み込みで押え上げ操作やミシンの起動が行えます。オペレータの疲労感が少なくなり、効率のよい作業が行えます

・拡大縮小も容易です(435C)

縫い模様の拡大縮小は、操作パネル上からワンタッチで設定可能。拡大縮小率(%)、サイズ(mm)のどちらでも、入力できます。(ディップスイッチで切り替え)



プログラム作成がその場で簡単に行えます。



・効率のよいプログラミング(436C)

プログラム作成機を接続すると、実機で縫製データの「作成・編集・保存」が行えます。P-ROMの交換など、面倒な手間が不要で、プログラム変更の効率を高めます。(プログラム作成機はオプションです。)

・簡単なプログラム作成(436C)

アイコンを選択するだけで、どんな縫製データでも簡単にプログラム作成ができます。作成中の縫製データのイメージも液晶パネルで表示します。また、トラブル時にはその内容と対処方法をメッセージで表示します。

・使いやすい操作パネル(436C)

通常の作業に必要なキーと見やすい表示窓のみを配置。パネルは使いやすい任意の向きにセットできます。



436Cでは、BAS-300シリーズの縫製データも流用できます。

IM (インサイドモータ) 方式

・生産性を向上させます

サイクルミシンに最適なIM方式を採用することにより、トータルサイクルタイムを短縮しました。



・低騒音・低振動

タイミングベルトを採用し、モーターと頭部を一体化しました。騒音や振動を抑えた、オペレーターにやさしい静かなミシンです。

・メンテナンスが容易

ベルトの張り調整や、モータの位置調整が不要。さらにベルトカバーを外さなくてもミシン頭部を倒して、調整ができます。

・製品を汚しません

タイミングベルトの採用により、ベルトの削り屑が発生せず、大切な製品を汚しません。

オプション

●上糸切れ感知装置

糸切れ時には非常停止し、オペレータに知らせます。プリー式とビームセンサー式の二つのタイプがあります。



プリー式



ビームセンサー式

●ニードルクーラー装置

熱による糸切れを防止するエアー式針冷却装置です。高速縫製や厚物縫製に効果的です。



●エアーワイパー装置

糸払いをエアーシリンダで駆動させます。極厚物縫製で、生地から針糸が抜けきらない場合にご使用ください。



●二段糸調子装置

プログラム作成機により、任意の位置で上糸張力を二通りに切り替えることができます。段部縫製のようにひとつのパターンの中で素材の厚さが異なるとき、また縫い方向が変わるときに美しく仕上げます。



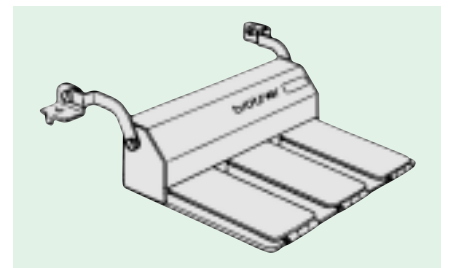
●PS-3000 電子ミシンパターン入力装置

縫製パターンをパソコン上で作成します。データはフロッピーディスクへ出力されるので、あとはミシンにセットして縫製するだけです。(435CはP-ROMライターが必要です。)



●三連ペダル

押え左・押え右・起動 を独立させたフットスイッチです。



●液冷タンク

化繊糸を使用する場合に、熱による糸切れを防ぎます。タンクには、シリコンオイルを入れてご使用ください。

●プログラム作成機(436Cのみ)

実機で縫製データの「作成・編集・保存」が行えます。

●OT(ワンタッチ)押え

均一な押えを実現します。押えブラנקの交換やパーツの位置決めが容易に行えます。また、押えは樹脂製ですので、パターンの加工も簡単に行えます。

●倍がま

●二段フットスイッチ

踏み板タイプのフットスイッチです。

仕様

KE-435C



KE-436C



モデル	本縫い	標準がま	厚物	縫製エリア	縫い目長さ	糸切り装置	糸払い装置	最高縫い速度	エア消費量
KE-435C	★	★	★	100×60 mm	0.1~10.0 mm	★	★	2,500* rpm	0.5Mpa
KE-436C									1.8 l/min

* 縫い目ピッチ3mm以下

	KE-435C	KE-436C
送り方式	R-θ間欠送り(パルスモータ駆動方式)	R-θ間欠送り(パルスモータ駆動方式)
使用針	DP×17NY#19	DP×17NY#19
針数	任意	任意
最大針数	10,000針(パターン)	20,000針(1パターン)
押え上げ方式	エア式	エア式
押え上昇量	最大25mm	最大25mm
糸取り装置	標準装備	標準装備
間欠押え上昇量	18 mm	18 mm
間欠押えストローク	0mm、3~8 mm	0mm、3~8 mm
データ作成方法	PS-3000	プログラム作成機、PS-3000
データ記憶媒体	P-ROM	3.5 フロッピーディスク 2HD/1.44MB,2DD
記憶データ数	10,000針(最大100パターン)	360,000針(最大100パターン)
データ拡大縮小率	20~200%	0~400%
モータ	三相誘導電動機400W	三相誘導電動機400W
質量	122.6kg(単相)、112.6kg(三相) 頭部:約56kg 操作パネル:約0.6kg コントロールボックス:19kg(単相)、9kg(三相)	124.8kg(単相)、114.8kg(三相) 頭部:約56kg 操作パネル:約2.8kg コントロールボックス:19kg(単相)、9kg(三相)
電源	単相100V、三相200V 600VA	単相100V、三相200V 600VA
安全装置	途中停止機能内蔵	途中停止機能内蔵

注1 決まった縫い模様を順番に縫製する場合、435Cでは、あらかじめ4サイクル(15パターンまで/サイクル)をサイクル縫いとして登録することができます。また、436Cでは、単独スプリットモードで100パターンまで登録することができます。

注2 435Cユーザープログラムには、任意のプログラムNo.、倍率、縫い速度を16種類まで登録することができます。また、436Cでは、それらの情報はスプリット縫製データ(最大100パターン)として登録することができます。



製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

お客様 Sew 談室 ☎0120-33-2392 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号
FAX:(052)811-3266 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp

ブラザー販売株式会社

工業用マシン事業部 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号 TEL.(052)824-3305
東北営業所 ☎980-0811 仙台市青葉区一番町二丁目3番10号 TEL.(022)221-4685
東京営業所 ☎125-0061 東京都葛飾区亀有第三丁目10番14号 TEL.(03)3690-8013
中部営業所 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号 TEL.(052)824-3198
関西営業所 ☎578-0903 東大阪市今米一丁目14番18号 TEL.(0729)62-0411
広島営業所 ☎730-0021 広島市中区胡町4番28号 TEL.(082)247-5881
九州営業所 ☎7812-0011 福岡市博多区博多駅前二丁目3番12号 TEL.(092)431-6577

このカタログは環境に配慮し、ECF(無塩素漂白)用紙と植物性大豆油インクを使用しています。

■お買い求め、ご相談は

ブラザー工業株式会社 <http://www.brother.co.jp/>
☎467-8561 名古屋市瑞穂区苗代町15番1号

(カタログ・コード435C) このカタログの内容は平成17年9月現在のものです。B