

## 本縫電子模様縫ミシン

# KE-434C

- ・高速サイクルタイムで生産性向上
- ・美しい縫い目を形成します
- ・高性能でコストパフォーマンスに優れたIM方式



生産性・縫製品質・使いやすさを飛躍的に向上させました。

### 生産性を高めます

2,500rpmの最高縫い速度、およびIM(インサイドモータ)方式の採用により、トータルサイクルタイムを短縮。生産性を高めます。

### 美しく、確実な縫い目

#### ・糸取り装置を装備

糸取り装置を標準装備しました。糸切り後の上糸残り量を、最大約15mmまで補完できるので、通常の糸残り長さでは糸抜けしやすい薄物縫製に、効果があります。(糸残り量は、糸の種類により異なる場合があります。)

#### ・正確な原点検出

原点検出センサーに磁気センサーを採用。油やほこりによる誤動作がありません。また、センサーの油やほこりを取り除くメンテナンスも不要です。



## 美しく、確実な縫い目

### ・最適な糸締め

天びんの改良により、天びんの糸量を最適にしました。縫製素材を問わず、最高品質の糸締めが得られます。

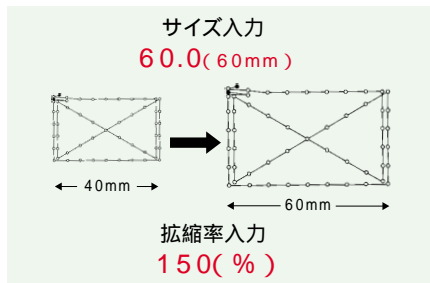
### ・糸汚れを防ぎます

かまへは常にクリーンな油を給油することにより、糸汚れ防止に効果があります。特にファンデーション関連の縫製に効果があります。

## 抜群の操作性で、作業の効率を高めます

### ・サイズ入力で拡大縮小

縫い模様の拡大縮小は、操作パネル上からワンタッチで設定可能。拡大率(%) / サイズ(mm)のどちらでも、拡大縮小を入力できます。(ディップスイッチで切り替え)



### ・操作しやすい独立操作パネル

テーブル上面、下面のどちらにも取り付け可能です。



・テーブル上面設置    ・テーブル下面設置

### ・軽い踏み込みのフットスイッチ

ペダル圧を軽減したフットスイッチにより、軽い踏み込みで押え上げ操作やミシンの起動が行えます。オペレータの疲労感が少なくなり、効率のよい作業が行えます。

### ・豊富なデータ記憶容量

最大記憶可能針数は20,000針。ユーザープログラムには、任意の縫い模様(プログラムNo.)・横倍率・縦倍率・スピードを、16種類まで登録することができます。

### ・サイクル縫い

最大4サイクルを登録可能。1サイクルには15パターンを登録できます。

## IM(インサイドモータ)方式

### ・低騒音・低振動

タイミングベルトを採用し、モーターと頭部を一体化しました。騒音や振動を抑えた、オペレーターに優しい静かなマシンです。

### ・メンテナンスが容易

ベルトの張り調節や、モーターの位置調節が不要。さらに、ベルトカバーを外さなくても、マシン頭部を倒して、調整ができます。

### ・トルク変更も簡単

プーリーとPROMを交換することにより、トルク変更が可能です。針貫通力を高め、厚物・太系にも対応できます。

### ・製品を汚しません

タイミングベルトの採用により、ベルトの削り屑が発生せず、大切な製品を汚しません。



## 100×60mmの模様縫いに対応します

- ・小物パーツの地縫いやカーテンダーツ縫いなどに最適な、電子模様縫いミシンです。
- ・100x60mmの縫製エリア内であれば、自由なパターンの縫製が行えます。
- ・電磁仕様とエア仕様があります。エア仕様では、モード設定で、押えの動作を変えることができますので、用途に最適な押え動作が選べます。
  - 左右同時押えモード(左右の押えが同時に上下します)
  - 左右二段押えモード(左右の押えが個別に上下します)
  - ソフト押えモード(一旦、縫製物を軽く押えます。正確な位置決めが行えます)
- ・中押え反転装置を搭載することにより、ラベル付けなどの閉鎖模様縫いも美しく仕上げます。



### パターン例

#### 電磁仕様(一段押え)

- ・靴ペラ付け
- ・安全ベルト付け
- ・カーテンダーツ縫い



#### エア仕様 左右二段モード(二段押え)

- 縫製物がセットしやすく、身頃への位置決めをしながら縫製する場合や、あらかじめ身頃を押えながら縫製する場合に最適です。
- ・ラベル付け,前門付け



#### エア仕様 中押え反転装置付仕様

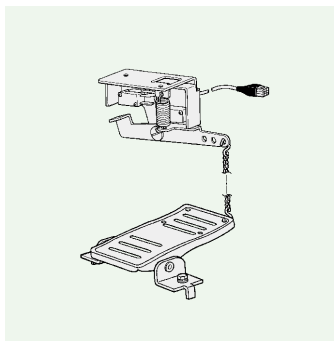
- 縫い代の幅をせまくする場合に最適です。
- ・ネーム付け
- ・マジックテープ付け
- ・ラベル付け



## オプション

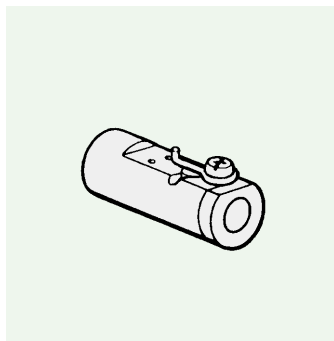
### 2段フットスイッチ (電磁仕様)

踏み板タイプのフットスイッチです。



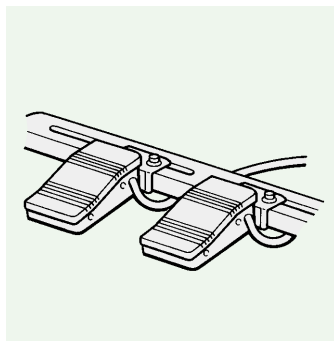
### 液冷タンク

化繊糸を使用する場合に、熱による糸切れを防ぎます。タンクには、シリコンオイルを入れてご使用ください。



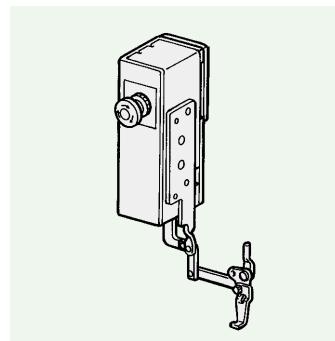
### 2ペダルフットスイッチ\*

押えと起動を独立させたフットスイッチです。



### 電磁ワイパー装置\*

押えの動きと独立して糸払いを行います。



\*434Cエア仕様では、標準装備しています。

### 三連ペダル(エア仕様)

押え左、押え右と起動を独立させたフットスイッチです。

# 仕様

## KE-434C-X












	用途
1	中厚物
2	厚物

出荷時、P-ROMがblankで押え足・送り板には加工がありません。  
 押え、送り板、P-ROMの特別注文にも対応しています。



エアー仕様

モデル	 本縫い	 標準がま	 中厚物	 厚物	 縫製エリア x y	 縫い目長さ	 糸切り装置	 糸払い装置	 最高縫い速度
KE-434C					100 x 60mm	0.1 ~ 10.0mm			2,500 rpm

送り方式	R- 間欠送り(パルスモーター駆動方式)
針数	任意
最大針数	20,000針(追加針数10,000針を含む)
押え上げ方式	電磁ソレノイド式・エアー式
押え上昇量	電磁式 最大17mm、エアー式 最大25mm(但し反転押えは最大17mm)
糸取り装置	標準装備
データ記憶方式	P-ROM(PS-3000にて任意の縫い模様を追加可能)
ユーザープログラム数	16
サイクルプログラム数	4
記憶データ数	追加縫製データ最大100種類まで。追加総針数約10,000針以内
データ拡大縮小率	20 ~ 200%
モータ	三相誘導電動機400W
質量	単相115.6kg、三相105.6kg、頭部 約49kg、操作パネル 約0.6kg、コントロールボックス 単相19kg、三相9kg
電源	単相 100V、三相 200V 600VA
安全装置	途中停止機能内蔵

### 周辺機器

#### PS-3000 電子ミシンパターン入力装置

パソコン上で縫い模様を作成するソフトウェアです。  
 (P-ROMライターが必要です。)



製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

お客様 Sew 相 談室 ☎0120-33-2392 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号  
 FAX:(052)811-3266 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp  
 ブラザー販売株式会社

工業用ミシン事業部 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号 TEL.(052)824-3305  
 東北営業所 ☎980-0811 仙台市青葉区一番町二丁目3番10号 TEL.(022)221-4685  
 東京営業所 ☎125-0061 東京都葛飾区亀有三丁目10番14号 TEL.(03)3690-8013  
 中部営業所 ☎467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1番1号 TEL.(052)824-3198  
 関西営業所 ☎550-0012 大阪市西区立売堀四丁目4番2号 TEL.(06)6535-1901  
 広島営業所 ☎730-0021 広島市中区胡町4番28号 TEL.(082)247-5881  
 九州営業所 ☎812-0011 福岡市博多区博多駅前二丁目3番12号 TEL.(092)431-6577

このカタログは環境に配慮し、ECF(無塩素漂白)用紙と植物性大豆油インクを使用しています。

お問い合わせ、ご相談は

ブラザー工業株式会社

http://www.brother.co.jp/  
 ☎467-8561 名古屋市瑞穂区苗代町15番1号

カタログ・コード434C このカタログの内容は平成16年7月現在のものです。 B