

# ダイレクトドライブ プログラム式電子ミシン

**BAS-300G** 130 × 60 mm



- 縫製データに忠実な美しい縫い
- 最高回転数が高い
- 消費電力が少なく、経済的
- パネルから押え高さを簡単に設定
- 使いやすいプログラム作成機 PD-3000 (別売り)



BAS-300G-01S



PD-3000



PS-300B



世界最高レベルの縫い速度と、高速での美しい縫いを実現しました。  
省エネルギーを達成しつつ、高い縫製品質と生産性が得られます。

## 美しい縫いで、品質のよい縫製品をつくります

### 高速でもデータに忠実な縫い目

剛性の高いサーボ制御の送り機構を採用していますので、高速や重い縫製物といった条件でも精度が高く、また、電子ミシン特有の位置ズレ(脱調)も発生しません。

### 低テンションで、安定した糸締め

剛性を高めた、サーボ制御の送り機構と、最適なタイミングとストロークを備えた針棒天秤機構を採用していますので、低テンションで、安定した糸締めを実現し、糸調子のバランス範囲が広がりました。

## 最高回転数2,700 sti/minで、生産性を高めます

当社独自のダイレクトドライブモーターを採用していますので、立ち上がり/立ち下がりもスピーディーです。従来機に対してマシンタイムを約19%短縮し、生産性を高めます。

## 消費電力が少なく、経済的です

動力伝達ロスの少ないダイレクトドライブ方式に、小型で省電力のモーターを搭載しています。エネルギー消費量を従来機と比べ、約50%削減しました。市場で最も消費電力の少ないプログラム式電子ミシンです。

## BAS-300G-0

用途		押え上げ駆動源	
1	厚物	S	モーター駆動式
2	中厚物	A	エアー式
3	シートベルト		



BAS-300G-01A

モデル	本縫い	倍釜	縫製エリア	縫い目長さ	糸切り装置	糸払い装置	最高縫い速度	エアー消費量
BAS-300G	★	2	130×60mm	0.05 - 12.7mm	★	★	2,700 sti/min	1.71 l/min

BAS-300G	
使用ミシン	本縫模様縫いミシン
縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	2,700 sti/min
縫製エリア (X x Y)	最大130×60 mm
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)
縫い目ピッチ	0.05 - 12.7mm
最大針数	20,000 針(1プログラム)
押え上げ方式	パルスモーター駆動方式、エアー方式
押え上昇量	-0□S: 最大25 mm -0□A: 最大30 mm
2段押え	-0□S: 左右一体式押え -0□A: 左右分離式押え
間欠押え上昇量	22 mm
間欠押えストローク	0 または 2 - 10 mm (出荷時: 3 mm)
使用釜	半回転2倍釜(標準釜別売り)
ワイバー装置	標準装備
糸切り装置	標準装備
データ記憶方式	内部メモリー(フラッシュメモリー)、CFカード(32MB~2GB) 3.5フロッピーディスク 2HD/1.44MB、2DD*1
モーター	AC サーボモーター 550W
質量	頭部:約88 kg、操作パネル:約0.6 kg、コントロールボックス14.2~16.2kg(仕向けにより異なる)
電源	単相100V、3相200V 400VA
エアー圧力/消費量	0.5 Mpa 1.8 l/min

\* 各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は変わります。

\* 1. 3.5フロッピーディスク関連部品については、すでに供給を停止しています。(ただし、機能上は動作します。)

・製品改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。  
 ・写真は説明のためのもので、実際の使用状態とは一部異なります。また、一部オプションを含みます。

**brother**

ご使用前に取り扱い説明書をよくお読みの上、安全に正しくお使いください。

相  
**お客様 Sew 談室**  
 ☎ 0120-33-2392

〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5  
 FAX:0120-820-883 / E-mail:bsq.helpdesk@brother.co.jp



※欧州RoHS指令に対応しています。  
 このマークはブラザーが独自に規定したマークです。

ブラザー-BAS-300GはEU(欧州連合)で施行されている、自然環境や人体に有害な6種類の特定化学物質(カドミウム・鉛・六価クロム・水銀・PBB・PBDE)の使用を制限するRoHS指令に対応しています。

■お買い求め、ご相談は

**ブラザー工業株式会社** <http://www.brother.co.jp/>  
 〒448-0803 愛知県刈谷市野田町北地蔵山1番地5